



Mercedes-Benz S 400 BlueHYBRID

Verbrennungsmotor

Zylinderzahl/-anordnung		6/V, 4 Ventile pro Zylinder
Hubraum	cm ³	3498
Bohrung x Hub	mm	92,9 x 86
Nennleistung	kW/PS	205/279
Nenndrehmoment	Nm	350 bei 2400-5000/min
Verdichtungsverhältnis		10,7 : 1
Gemischaufbereitung		Mikroprozessorgesteuerte Benzineinspritzung mit Heißfilm-Luftmassenmessung

Hybridmodul

Bauart		3-Phasen-Drehstrom-Permanentmagnetmotor (Außenläufer)
Nennleistung	kW/PS	15/20
Nenndrehmoment	Nm	160

Verbrennungsmotor und Hybridmodul kombiniert

Kombinierte Nennleistung	kW/PS	220/299
Kombiniertes Nenndrehmoment	Nm	385

Kraftübertragung

Antrieb		Standardantrieb
Getriebe		Siebengang-Automatikgetriebe
Übersetzungen	Achsantrieb	3,07
	1. Gang	4,377
	2. Gang	2,859
	3. Gang	1,921
	4. Gang	1,368
	5. Gang	1,000
	6. Gang	0,820
	7. Gang	0,728
	Rückwärtsg.	-3,416/-2,231

Fahrwerk

Vorderachse		Vierlenkerachse, Bremsmomentabstützung, Luftfederung AIRMATIC, Gasdruckstoßdämpfer, Stabilisator
Hinterachse		Raumlenkerachse, Anfahr- und Bremsmomentabstützung, Luftfederung AIRMATIC, Gasdruckstoßdämpfer, Stabilisator
Bremsanlage		Scheibenbremsen vorn und hinten, vorn innen belüftet, Feststell-Trommelbremse hinten, ABS, Bremsassistent, ESP®
Lenkung		Zahnstangen-Servolenkung mit Parameter-Funktion, Lenkungsstoßdämpfer
Felgen		8 J x 17 ET 43
Reifen		235/55 R 17

Maße und Gewichte

Radstand	mm	3035
Spurweite vorn/hinten	mm	1600/1606
Gesamt - Länge	mm	5076
Gesamt - Breite	mm	1871
Gesamt - Höhe	mm	1473
Wendekreis	m	11,8
Kofferraumvolumen*	l	560
Gewicht fahrfertig nach EG**	kg	1955
Zuladung (fahrfertig nach EG)	kg	595
Zulässiges Gesamtgewicht	kg	2550
Tankinhalt/davon Reserve	l	90/11

Fahrleistungen und Kraftstoffverbrauch

Beschleunigung 0-100 km/h	s	7,2
Höchstgeschwindigkeit	km/h	250
Kraftstoffverbrauch***	l/100 km	7,9
CO ₂ -Emissionen***	g/km	186

Seite 2

* nach VDA-Messmethode; ** inkl. 75 kg für Fahrer und Gepäck; *** kombiniert